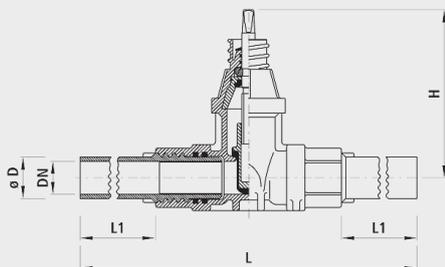


Vanne de branchement avec embouts PE à souder, PN 16

2670



Application

- Les robinetteries PE à souder peuvent être raccordées fermement avec des manchons électrosoudé, des soudages bout à bout par électro-soudage ou des raccords par serrage mécanique.
- Les embouts sont vissés fermement dans le corps de robinetterie avec double joint (joint à lèvres, joint O-Ring) et bague d'appui.
- Les embouts PE à souder peuvent être remplacés individuellement sur les vannes.
- Convient pour tous les tube PE. La mise en œuvre se réfère aux directives de la VKR (Association suisse des matières plastiques, Aarau).
- Les embouts PE peuvent être remplacés au besoin ou en cas de transformation. Les robinetteries sont de ce fait réutilisables si un embout PE est défectueux.

Caractéristiques

- Température de service - max. 40 °C
- Profondeur d'emboîtement ZAK®46 -35 mm

Matière

- Corps - POM
- Joints - O-Ring: EPDM - Joint de manchon: EPDM
- Embout à souder - Standard: PE 100, SDR 11 - Sur demande: tournée à SDR 17
- Bague d'appui - INOX

	DN	ø D	PN (bar)	H (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Poids (kg)	N° CAN 411	N° CAN 412
2670032000	1"	32	16	175	500	160	1.300	916112	814211
2670040000	1 1/4"	40	16	205	545	160	1.800	916113	814212
2670050000	1 1/2"	50	16	205	590	170	2.600	916114	814213
2670063000	2"	63	16	225	640	180	3.100	916115	814214