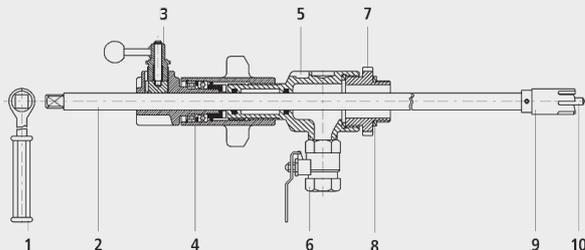


Appareil de perçage HAWLOMAT

8300



Composants

- 1: Clé à cliquet (n° 8300900030)
- 2: Tige de perçage (n° 8321)
- 3: Arrêt de tige (n° 8300900100)
- 4: Partie sup. de l'appareil d'avance (n° 8300900080)
- 5: Partie inf. de l'appareil d'avance (n° 8300900090)
- 6: Robinet de rinçage (n° 8300900050)
- 7: Adaptateur (n° 8320, n° 8322)
- 8: Joint profilé (n° 8322)
- 9: Fraise à tube (n° 8330)
- 10: Mèche de centrage (n° 8324050063)

Application

- Pour le perçage sous pression de conduites principales de tout type dès DN 50
- Sorties (standard) 1" à 2", ZAK®
- Sorties plus grandes DN 80 à DN 150

Perçage sous pression

- Le Hawlomat convient pour le perçage de raccords sous pression.
- De conduites principales DN 65-500
- Sorties DN 1-2" (avec accessoire spécial possible jusqu'à DN 100)

Procédure de perçage

- Cas standard, perçage de côté avec vanne:
- Monter la vanne sur le tuyau avec l'étrier de fixation
- Ouvrir complètement la vanne
- Monter l'appareil de perçage sur la vanne
- Dévisser l'écrou d'avance (pour qu'il y ait suffisamment de course de perçage)
- Glisser la perceuse à la conduite principale et serrer avec la vis de blocage
- Percer avec force, avec le perceur à rochet, régler l'écrou d'avance au toucher
- Rincer de tant à autre les copeaux
- Lorsque le perçage est terminé: desserrer doucement la vis de blocage, retenir simultanément la broche de forage! (à cause de la pression intérieure)
- Rincer encore une fois vigoureusement, fermer la vanne, démonter l'appareil - terminé!

	Poids (kg)
830000000	21.000