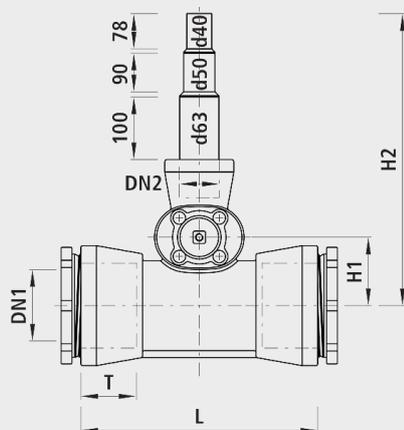


## Combi-T con manicotti a vite, derivazione estremità in PE da saldare universale, PN 16

# 4361



### Applicazione

- Il manicotto a vite è adatto per i seguenti tipi di tubo:  
Tubi in ghisa:  
- con guarnizione standard ad anello di avvita-mento: anello a vite, anello di contatto, anello di appoggio, anello di tenuta; protezione antisfilamento (n° 5800) esterno  
Tubi in ghisa Ecopur:  
- con guarnizione standard ad anello di avvita-mento; protezione antisfilamento (n° 5800) esterno  
Tubi in PE:  
- con estremità in PE da saldare (n° 4523 e 4524)

### Caratteristiche

- Temperatura di esercizio  
- max. 40 °C
- Valore di pressione PN 16

### Derivazione

- Estremità in PE da saldare PE100 - SDR11, d 63-50-40
- Estremità in PE da saldare, montata in fabbrica
- Diametro d 63, d 50 e d 40 indicato per saldatura manicotto elettrosaldabile (accorciare sulla marcatura)
- Adatte per raccordi ad innesto Hawle

### Materiale

- Corpo:  
- Ghisa sferoidale EN-GJS-400 (GGG 40)  
- Rivestimento in EWS secondo GSK, RAL-GZ 662, spessore dello strato mit. 250 µm
- Anello di avvita-mento:  
- Ghisa sferoidale EN-GJS-400 (GGG40)
- Manicotti a vite:  
- secondo DIN 28601
- Guarnizioni:  
- NBR-Duo  
- Omologazioni KTW e W 270
- Anello di contatto e anello di appoggio  
- Trattato al cromo

### Attenzione

- Per la posa su tubazioni esistenti, usare anche il pezzo di montaggio scorrevole (n° 5370).

	<b>DN1 (mm)</b>	<b>DN2 (mm)</b>	<b>PN (bar)</b>	<b>L (mm)</b>	<b>H (mm)</b>	<b>H1 (mm)</b>	<b>H2 (mm)</b>	<b>T (mm)</b>	<b>Peso (kg)</b>	<b>N° CPN 411</b>	<b>N° CPN 412</b>
4361100000	100	50	16	365	234	80	495	90	27.000	822342	821212
4361125000	125	50	16	385	234	100	515	90	31.000	822343	821213
4361150000	150	50	16	405	234	110	525	95	35.000	822344	821214
4361200000	200	50	16	405	234	140	555	100	45.000	822345	821215

Altezza H: asse del tubo fino all'estremità del mandrino