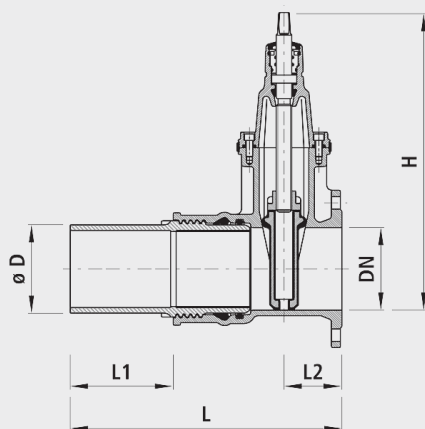


Vanne à bride/embout PE à souder, PN 5

4855



Application

- Les robinetteries PE à souder peuvent être raccordées fermement avec des manchons électrosoudé, des soudages bout à bout par électro-soudage ou des raccords par serrage mécanique.
- Les embouts sont vissés fermement dans le corps de robinetterie avec double joint (joint à lèvre, joint O-Ring) et bague d'appui.
- Les embouts PE à souder peuvent être remplacés individuellement sur les vannes.
- Convient pour tous les tube PE. La mise en œuvre se réfère aux directives de la VKR (Association suisse des matières plastiques, Aarau).
- L'usage pour le gaz naturel doit être spécifié, afin de pouvoir effectuer les essais exigés selon DI N 3230-5 (PG1 pour armature enfouies et PG3 pour armature dans installation) et remettre les certificats de contrôle de fabrication 3.1 selon DIN EN 10204.

Caractéristiques

- Les embouts PE peuvent être rempalcés au besoin ou en cas de transformation. Les robinetteries sont de ce fait réutilisables si un embout PE est défectueux.
- Manchon à souder standard: PE 100 SDR 11, sur demande en SDR 17 tourné (N° 4856)
- Niveau de pression PN 5

Bride

- PN 10/16

Matière

- Tourné à SDR 17, sur demande (n° 4856)
- Corps
 - Fonte sphéroïdale EN-GJS-400 (GGG 40)
 - Revêtement EWS selon GSK, RAL-GZ 662, épaisseur de couche min. 250 µm
 - Peinture jaune RAL 1021
- Joints
 - O-Ring: NBR-Duo
 - Joint de manchon: NBR
- Bague d'appui
 - INOX

	DN	ø D	PN (bar)	H (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Perçage- ø max.	Poids (kg)	N° CAN 411	N° CAN 412
4855050063	50	63	5	260	400	185	75	45	11.500	814235	813524
4855080090	80	90	5	335	425	180	90	64	20.000	814277	813536
4855100110	100	110	5	375	450	185	95	79	25.400	814318	813547
4855100125	100	125	5	375	475	180	95	93	28.000	814319	813548
4855150160	150	160	5	460	500	180	105	119	46.000	814362	813562
4855150180	150	180	5	460	510	175	105	135	50.500	814363	813563
4855200225	200	225	5	565	560	190	115	170	79.500	814385	813615